Maków, dn. 18-03-2020

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Zamawiający:**Spółdzielnia Producentów** **Grzybów Jadalnych** **Ul. Akacjowa 4****96-124 Maków**NIP: 8361658618Regon: 750212431 |  |  |

**Zapytanie ofertowe**

Zawracamy się z prośbą o dostarczenie oferty na zadania:

* **I.B.1 -** **Linia do pakowania i krojenia pieczarek**

UWAGA: **Przedstawione parametry techniczne zamawiający przedstawia jako przykładowe. Zamawiający dopuszcza przedstawienie ofert o parametrach równoważnych tj. nie gorszych niż przedstawionych w specyfikacji technicznej** (wyszczególnione w zapytaniu nazwy własne poszczególnych produktów mają jedynie charakter poglądowy).

**Opis przedmiotu zamówienia**

1. Zasadnicze założenia techniczne przedmiotu zamówienia podano w załączniku do zapytania – specyfikacja techniczna
	1. Przeznaczenie zamawianego urządzenia: Linia do pakowania i krojenia pieczarek w celu zapewnienia realizacji dostaw.
2. Założenia
	1. Do kalkulacji należy przyjąć koszty przedmiotu zapytania oraz jego dostawę i montaż wraz z uruchomieniem w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego w miejscowości Maków.
	2. Zadanie opisane w niniejszym zapytaniu nie może być dzielone. Dopuszcza się do rozpatrzenia jedynie oferty obejmujące realizację całego zadania. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
	3. Zamawiający nie dopuszcza składania więcej niż jednej oferty przez jednego oferenta lub grupę działających wspólnie oferentów. Nie dopuszcza się składania ofert zawierających więcej niż jeden wariant realizacji zadania.
	4. Specyfikację pożądanej dostawy zawiera załącznik do niniejszego zapytania.

Dopuszcza się zastosowanie równoważnych materiałów i urządzeń określonych w załączonej specyfikacji technicznej.

Nie dopuszcza się zastosowania zamiennych rozwiązań technicznych w stosunku do załączonej specyfikacji technicznej.

**Zawartość oferty**

Oferta winna zawierać przynajmniej:

* Pełną nazwę i adres oferenta.
* Pełną nazwę zamawiającego
* Pełną nazwę zadania
* **Łączną wartość oferty netto i brutto po uwzględnieniu ewentualnych upustów.**

**W wartości oferty nie może być ujęty koszt cła, opakowania, ubezpieczenia, koszt szkolenia, koszt części zamiennych, koszt dojazdów, diet, dokumentacji technicznej, legalizacji.**

**Na wartość oferty składa się: dostawa urządzeń do zakładu Zamawiającego (transport), koszt urządzeń, koszty montażu i koszty uruchomienia urządzeń ujętych w ofercie.**

**Oferent zobowiązany jest do złożenia oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 1 i nr 3 do zapytania potwierdzający powyższe.**

* Datę oferty
* Datę ważności oferty – wymagane minimum 3 miesiące
* Czas realizacji zadania (w tygodniach od podpisania kontraktu)
* Oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym Oferenta lub opatrzona pieczątką firmową oraz powinna być podpisana przez osoby uprawnione do reprezentowania Oferenta.
* Oferta sporządzona w języku innym niż polski powinna być przetłumaczona na język polski.
* Specyfikację oferowanych urządzeń zawierająca w szczególności dla każdego z urządzeń:

a) nazwę urządzenia

b) nazwę producenta oferowanego urządzenia

c) typ/model

d) podstawowe parametry techniczne

e) ilość

f) cena netto

* Pozostałe elementy ceny
* Opis zakresu oferty odpowiadający wprost każdemu z punktów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia – specyfikacji technicznej oraz parametrom wyszczególnionym w niniejszym zapytaniu ofertowym
* Podanie w miesiącach okresu gwarancji na przedmiot oferty.
* Podanie w godzinach przewidywanego czasu reakcji serwisu na awarię urządzenia /*jako czas reakcji serwisu na awarię urządzenia należy rozumieć i podać w ofercie deklarowany w godzinach czas przyjazdu serwisu do zakładu Zamawiającego w przypadku awaryjnego przestoju urządzenia/*

**Oferty, które nie będą zawierały powyższych elementów formalnych zostaną odrzucone.**

**Warunki udziału w postępowaniu**

1. Oferenci muszą spełniać niżej wymienione warunki:
2. posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zapytania oraz nie podlegać wykluczeniu z możliwości realizacji zadania na podstawie odrębnych przepisów lub prawomocnych wyroków sądu. W celu potwierdzenia spełniania niniejszego warunku Wykonawcy zobowiązani są przedłożyć oświadczenie wg wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
3. posiadać niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz potencjał techniczny w zakresie dostaw urządzeń tj. **linii do pakowania i krojenia produktów rolno spożywczych rozumiany jako asortyment owocowo- warzywny**.

**Oferent powinien posiadać w dorobku zrealizowane i odebrane do użytkowania przynajmniej trzy instalacje o podobnych parametrach do przedmiotowego zamówienia.** Jako potwierdzenie oferent zobowiązany jest złożyć oświadczenie wg wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

1. znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie niniejszego zamówienia, w szczególności posiadać ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej za szkody wynikłe z tytułu prowadzonej działalności gospodarczej na wartość przynajmniej równą lub większą niż wartość składanej oferty
2. nie znajdować się w stanie upadłości lub likwidacji
3. nie podlegać wykluczeniu z postępowania na podstawie odrębnych przepisów lub prawomocnych wyroków sądowych
4. Ocena spełniania przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana na podstawie podpisanego przez oferentów oświadczenia wg wzoru załączonego do niniejszego zapytania. Brak dołączonego oświadczenia oferenta potwierdzającego spełnianie powyższych warunków spowoduje odrzucenie oferty.

**Kryteria oceny oferty i sposób przyznawania punktacji za spełnienie kryterium**

1. Kryteria oceny ofert.

**Oferent jest zobowiązany do umieszczenia w ofercie danych pozwalających na ocenę oferty wg poniższych kryteriów**:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kryteria oceny oferty**  | **Waga kryterium** |
| 1 | Wartość łączna oferty w PLN (złotych) | 60% |
| 2 | Czas reakcji serwisu na awarię urządzenia ( w godzinach) | 30% |
| 3 | Gwarancja na przedmiot oferty (w miesiącach) | 10% |
|  | **Razem** | **100%** |

1. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie kryterium:

Oceniana oferta otrzyma zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku ilość punktów wynikających z kryteriów oceny oferty, wyliczanych na podstawie następujących wzorów:

* 1. Wartość łączna oferty w PLN

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Wartość łączna oferty w PLN = | wartość oferty najtańszej (w PLN) | x 100 x (waga) | 60% | - max. | 60 | pkt. |
| Wartość oferty badanej (w PLN) |

 2.2. Czas reakcji serwisu na awarię urządzenia ( w godzinach)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Czas reakcji serwisu = | Najkrótszy czas reakcji (w godzinach) | x 100 x (waga) | 30% | - max. | 30 | pkt. |
| Czas reakcji oferty badanej (w godz.) |

/jako czas reakcji serwisu na awarię urządzenia należy rozumieć i podać w ofercie deklarowany w godzinach czas przyjazdu serwisu do zakładu Zamawiającego w przypadku awaryjnego przestoju urządzenia/ - czas liczony od zgłoszenia drogą elektroniczną pod wskazany przez oferenta adres e-mail

2.3 Gwarancja na przedmiot umowy (w miesiącach)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Gwarancja na przedmiot oferty = | gwarancja oferty badanej (w miesiącach) | x 100 x (waga) | 10% | max. | 10 pkt |  |
| najdłuższy termin gwarancji ( w miesiącach) |

SUMA z poz. 2.1 + poz. 2.2 + poz.2.3= stanowić będzie liczbę punktów przyznanych danej ofercie

Zamawiający dokona wyliczenia punktów dla danej oferty za każde kryterium, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Suma punktów uzyskanych za wszystkie kryteria oceny stanowić będzie końcową ocenę danej oferty. Zamawiający dokona wyboru tego z Dostawcy, którego oferta uzyska najwyższą liczbę punktów.

W przypadku uzyskania przez więcej niż jedną ofertę takiej samej ilości punktów wyliczonych wg ww. kryteriów, wybór nastąpi w oparciu o:

- Kryterium I. – łączną wartość oferty w PLN – wybór oferty tańszej

Wartość ofert podana w walucie obcej zostanie przeliczona na PLN wg kursu sprzedaży Narodowego Banku Polskiego z dnia wystawienia oferty.

**Termin składania i otwarcia ofert:**

1. Ofertę należy złożyć w zakładzie Zamawiającego, **Spółdzielnia Producentów**

**Grzybów Jadalnych**

**Ul. Akacjowa 4**

**96-124 Maków**

Wnieprzekraczalnym terminie:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| do dnia  | *27-03-2020* | do godz.  | **14.00** |

1. Ofertę należy złożyć w nieprzezroczystej, zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce). Kopertę (paczkę) należy opisać następująco:
* Oferta w postępowaniu: **I.B.1 - Linia do pakowania i krojenia pieczarek**
1. Na kopercie(paczce) oprócz opisu jw. należy umieścić nazwę i adres Oferenta.
2. Dopuszcza się złożenie oferty tylko w formie papierowej, osobiście, za pośrednictwem kuriera lub poczty. **W każdym przypadku liczy się data wpływu do siedziby Zamawiającego**.
3. Ofertę złożoną po terminie Zamawiający zwróci bez rozpatrzenia.
4. **Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| dnia  | *27-03-2020* | o godz.  | **15.00** |

**Warunki wykluczenia oferenta z postępowania**

W postępowaniu nie mogą brać udziału następujące podmioty:

1. Podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
	1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
	2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
	3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
	4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa w linii drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
	5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
2. Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty stosowne oświadczenie potwierdzające brak przesłanek do wykluczenia oferty z postępowania. Wzór oświadczenia stanowi załącznik do niniejszego zapytania. **Oferty bez dołączonego i podpisanego oraz opieczętowanego oświadczenia wg załączonego wzoru (załącznik nr 1) zostaną odrzucone.**

**Terminy realizacji zamówienia**

Ostateczny akceptowany przez zamawiającego termin uruchomienia przedmiotu zamówienia ustala się **do dnia 30/10/2020 r.**

**Zasady modyfikacji treści zapytania ofertowego oraz modyfikacji ofert**

1. Zamawiający jest uprawniony do modyfikacji treści zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. W przypadku modyfikacji treści zapytania zostanie umieszczona stosowna informacja na portalu ogłoszeń ARiMR. W przypadku zmiany treści zapytania, termin składania ofert zostanie wydłużony o przynajmniej 3 dni.

Modyfikacja zapytania po terminie składania ofert nie jest możliwa.

1. Zmiana złożonej oferty przed terminem otwarcia ofert jest możliwa jedynie w drodze wycofania oferty i ponownego złożenia poprawionej oferty przed upływem terminu otwarcia ofert. Modyfikacja oferty po upływie terminu otwarcia ofert nie jest możliwa.

**Odrzucenie oferty**

Zamawiający może odrzucić ofertę w przypadkach określonych w art. 89 ust. 1 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych.

**Unieważnienie postępowania**

**Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny oraz rozpisanie ponownego postępowania w tym samym zakresie.**

**Kluczowe zapisy umowy o realizację zadania**

1. Wybrana do realizacji oferta stanowi załącznik do umowy z Wykonawcą
2. Dopuszcza się wykonanie robót/dostaw dodatkowych w ramach realizacji zadania objętego zamówieniem, jedynie po spełnieniu następujących warunków łącznie:
3. Roboty/dostawy dodatkowe są niezbędne dla prawidłowego wykonania podstawowego zadania
4. Wykonanie robót/dostaw dodatkowych stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej do przewidzenia przed zawarciem umowy przez strony.
5. Akceptacji pisemnej wykonania robót/dostaw dodatkowych przed ich wykonaniem, przez obie strony.

Projekt technologiczny w zakresie zagadnień infrastrukturalnych dotyczących posadowienia danego urządzenia/maszyny dostępny w siedzibie firmy " **Spółdzielnia Producentów Grzybów Jadalnych, Ul. Akacjowa 4**

**96-124 Maków**

**Poufność danych**

Wszelkie informacje zawarte w złożonych ofertach zostaną objęte przez Zamawiającego tajemnicą handlową i nie będą udostępniane innym podmiotom. Nie dotyczy Agencji Restrukturyzacji i Modernizacji Rolnictwa jako podmiotu współfinansującego inwestycję oraz instytucji kontrolnych krajowych i UE.

**Koszt przygotowania oferty**

Oferentom **nie przysługuje** roszczenie w stosunku do Zamawiającego o zwrot kosztów uczestnictwa w postępowaniu, w szczególności kosztów przygotowania oferty.

**Osoba upoważniona do udzielania wyjaśnień:**

Łukasz Kiwała

Dyrektor Zarządzający

Spółdzielnia Producentów Grzybów Jadalnych

ul. Akacjowa 4, 96-124 Maków, NIP:836-16-58-618

tel. +48 46 831 29 12, fax +48 46 831 22 20, kom. +48 665 888 401

[www.spgj.pl](http://www.spgj.pl/) e-mail: [l.kiwala@spgj.pl](https://poczta.wp.pl/k/)

Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi

KRS 0000209572

**Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego**

**OŚWIADCZENIE OFERENTA**

**Oświadczam/y, że:**

* Posiadam/y uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zapytania oraz nie podlegamy wykluczeniu z możliwości realizacji zadania na podstawie odrębnych przepisów lub prawomocnych wyroków sądu
* Posiadam/y niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zamówienia oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania niniejszego zamówienia.
* Znajduje/my się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie niniejszego zamówienia, w szczególności posiadamy ważne ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej za szkody wynikłe z tytułu prowadzonej działalności gospodarczej na wartość przynajmniej równą lub większą wartości składanej oferty.
* nie znajduje/my się w stanie upadłości lub likwidacji
* nie podlegamy wykluczeniu z postępowania ofertowego na podstawie odrębnych przepisów lub prawomocnych wyroków sądowych
* posiadamy w dorobku zrealizowane i odebrane do użytkowania przynajmniej trzy linie do pakowania i krojenia produktów rolno spożywczych rozumiane jako asortyment owocowo- warzywny o charakterystyce zbliżonej do zamówienia.

**Oświadczam/y, że nie podlegam/y wykluczeniu z postępowania, w szczególności**:

brak powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym, przez co rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

* 1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
	2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
	3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
	4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa w linii drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
	5. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta

data…………………………………………………….

**Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia - Specyfikacja techniczna do zapytania ofertowego**

**/załącznik nr 2 do zapytania ofertowego/**

* Przedmiotowe zapytanie dotyczy**:**

 **I.B.1 - Linia do pakowania i krojenia pieczarek**

**Założenia zadnia:**

* **Oferta winna obejmować wykonanie, dostawę do zakładu zamawiającego i uruchomienie przedmiotu zamówienia w wersji „pod klucz”. Oferta winna obejmować wszystkie elementy niezbędne do montażu i uruchomienia urządzenia.**
* **Zasadnicze założenia techniczne- specyfikacja zespołu urządzeń**

- urządzenia przystosowane do pakowania i krojenia pieczarek, przeznaczenie do załadunku skrzynek, tacek, palet.

 Urządzenia dostosowane do pracy z tackami o wymiarach i wadze z produktem:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Długość [mm] | Szerokość [mm] | Wysokość [mm] | Waga z produktem [gram] | Typ produktu |
| 142 | 118 | 64 | 250 | Pieczarki |
| 183 | 142 | 62 | 400 | Pieczarki |
| 183 | 142 | 71 | 500 | Pieczarki |
| 224 | 143 | 65 | 800 | Pieczarki |
| 275 | 183 | 79 | 1000 | Pieczarki |

 spełniające następujące funkcje:

**LINIA DO PAKOWANIA PIECZAREK**

**Pos.010**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 480 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.020** Stół roboczy, dł. x szer. = 350 x 480 mm.

**Pos.030**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.150 x 480 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.040**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 480 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.050**

Przenośnik taśmowy, napędzany dł. x szer. = 4.000 x 210 mm. Przenośnik dostarczony w stanie kompletnym.

**Pos.060**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 480 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.070**

Stół roboczy. Dostosowany do pracy dla dwóch operatorów. Minimalne wymiary: dł. x szer. 1.000 x 600 mm.

**Pos.080**

2 x waga wbudowana w stół roboczy. Szalka ważąca wbudowana w blat stołu roboczego dla łatwej pracy operatora. Wagi powinny zawierać miernik wagowy wraz z diodami informacyjnymi. Mierniki z możliwością mocowania do blatu roboczego stołu. Dokładność ważenia do 1 grama.

**Pos.090**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 480 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.100**

Waga dynamiczna. Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej. Dokładność ważenia do 1 grama. Zawiera wyświetlacz dla łatwej czytelnej obsługi. Waga składająca się z trzech przenośników taśmowych i napędzonych dla dokładnego rozdzielenia ważonych produktów. Szybkość przejazdowa minimum 100 tacek na minutę. Możliwość programowania różnych typów tacek z pamięcią dla minimum 30 produktów.

**Pos.110**

Rozdzielacz liniowy, typ 1-3. Urządzenie rozdzielające produkty na co najmniej 3 tory. Lamelki rozdzielające napędzane za pomocą sprężonego powietrza. Zabezpieczone osłonami bezpieczeństwa.

**Pos.120**

Moduł do korekcji wagi. Moduł składa się z trzech torów prowadzących produkty. Tor pierwszy prowadzi tacki o wadze poprawnej. Tor drugi oraz tor trzeci transportują tacki o nadwadze i niedowadze. Tor drugi i trzeci wyposażony w 10 wag dynamicznych. Po 5 wag dla każdego toru. Każda z wag wbudowana w przenośnik taśmowy oraz sterowana przez panel pozwalający zmieniać ustawienia wag. Każda z wag wyposażona w zestaw diod led wspomagających operatorów w szybkiej korekcji wagi. Możliwość zmiany w programie typu wagi (nadwaga lub niedowaga) dla toru drugiego i trzeciego. Długość modułu między 5.000 – 6.000 mm. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej.

**Pos.130**

Przenośnik taśmowy, napędzany dł. x szer. = 1.000 x 210 mm. Przenośnik dostarczony w stanie kompletnym.

**Pos.140**

Maszyna do pakowani tacek. Osiąga wydajność minimum 110 tacek na minutę. Maszyna pakująca tacki w folię typu stretch o szerokościach od 380 do 450 mm. Maszyna nie wymagająca użycia sprężonego powietrza. Sterowanie za pomocą wyświetlacza dotykowego. Maszyna pozwalające pakować tacki o wysokości od 15 do 95 mm. Maszyna dostosowana do synchronizacji z urządzeniem drukująco – etykietującym. Długość maszyny nie większa niż 6.000 mm.

**Pos.150**

Drukarko-etykieciarka. Urządzenie przystosowane za zabudowy i synchronizacji z maszynami pakującymi. Możliwość dozowania do 120 etykiet na minutę. Funkcja tworzenia nadruków czarno-białych typu: kod kreskowy, daty, numery na wyznaczonym polu testowym.

**Pos.160**

Detektor metali. Wysokoczule urządzenie wykrywające poziom ciśnienia akustycznego. Pozwala wykryć metale obecne w spakowanej tacce. Wydajność przejazdowa do 120 tacek na minutę. Długość urządzenia między 800 a 1.500 mm

**Pos.170**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 200 mm. Rolki o promieniu 20mm.

**Pos.180**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.500 x 700 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.190** Stół roboczy, dł. x szer. = 500 x 700 mm.

**Pos.200**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.000 x 700 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.210** Stół roboczy, dł. x szer. = 500 x 700 mm.

**Pos.220**

Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 2.000 x 700 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**Pos.230**

Półautomatyczna spinarka palet. Maszyna pozwala spinać palety taśmami polipropylenowymi. Wydajność przy spięciu trzema paskami minimum 30 palet na godzinę. Waga między 300 a 350 kg. Zasilanie 220/240 v 50/60 Hz 1 Faza. Wymiary maksymalne 1.200 x 900 x 3.000 mm. Wyposażone w aluminiową głowicę grzewczą oraz baterię wraz ze wskaźnikiem naładowania. Osadzona na kołach jezdnych dla łatwego przemieszczania. Minimalna wysokość spinania 160 mm. Maksymalna wysokość spinania 2.400 mm. Elektronicznie regulowana siła naprężenia taśmy spinającej.

**DOSTARCZANIE PUSTYCH SKRZYNEK**

**Pos.310** Przenośnik taśmowy, napędzany dł. x szer. = 5.000 x 500 mm. Przenośnik dostarczony w stanie kompletnym.

**Pos.320** Przenośnik taśmowy, napędzany dł. x szer. = 10.500 x 500 mm. Przenośnik dostarczony w stanie kompletnym.

**Pos.330** Przenośnik rolkowy działający grawitacyjnie, minimalna dł. x szer. = 5.000 x 500 mm. Rolki o promieniu 50mm.

**LINIA DO KROJENIA PIECZAREK**

**Pos.010** Stół roboczy. Dostosowany do pracy dla jednego operatora. Minimalne wymiary: dł. x szer. 600 x 400 mm.

**Pos.020** Maszyna do krojenia pieczarek o wydajności do 300 kg na godzinę. System transportu 3-liniowy. Taśmy o prowadzące o ‘V’ kształcie. Głowica tnąca pozwalająca na zmienne grubości plastrów: 3.2 mm, 4,76 mm, 6,35 mm, 8 mm, 9,6 mm, 12,7 mm. Elementy będące w kontakcie z pieczarkami wykonane ze stali nierdzewnej. Możliwość szybkiego wyjęcia głowicy tnącej.

**W zakresie oferty należy uwzględnić:**

* Urządzenia wraz z montażem i uruchomieniem

Dostawa urządzeń i materiałów na koszt Oferenta do zakładu Zamawiającego w miejscowości Spółdzielnia Producentów Grzybów Jadalnych

**ul. Akacjowa 4, 96-124 Maków**

* Przekazanie niezbędnej dokumentacji powykonawczej w języku polskim lub angielskim; szczegółowej dokumentacji techniczno-rozruchowej, świadectw zgodności z normami europejskimi CE, danych dotyczących sterowania, atestów jakościowych itp.

**Nie spełnienie przez oferentów wymagań technicznych określonych w powyższej specyfikacji istotnych warunków zamówienia spowoduje odrzucenie oferty.**

**Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego**

**OŚWIADCZENIE OFERENTA**

Oświadczam/y, że złożona oferta nie uwzględnia w cenie oferty lub posiada wyraźnie wyodrębnione koszty ceł, opakowania, ubezpieczenia, kosztów szkolenia, kosztów części zamiennych, kosztów dojazdów i diet personelu, dokumentacji projektowej, legalizacji.

………….. ……………...........

 data podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta